

Expert du traitement des Eaux et des Fumées



- 60 Employés
- 9000 installations à travers le monde
- Présence Commerciale dans 20 pays
- **▼** 5 Filiales : Espagne Allemagne Chine États-Unis Mexique
- 40 ans d'expertise, d'évolution technique et développement de la relation client

HISTOIRE DE L'ENTREPRISE

Notre histoire

Sodimate a été fondée en 1980, scission de l'Entreprise à l'origine du brevet la vis flexible. L'entreprise a été créée pour servir le marché de l'environnement dans le secteur municipal et industriel avec la technologie exclusive du dévouteur doseur.

Depuis plus de 40 ans, nous avons développé des solutions adaptées spécifiquement à ce secteur, permettant à nos clients de se conformer à des normes environnementales de plus en plus spécialisées.





Aujourd'hui, nous sommes en mesure d'appuyer nos clients sur tous les marchés du monde grâce à notre technologie, notre flexibilité et notre expertise technique. Notre activité principale, la manipulation de produits chimiques en poudre, a évolué vers des "solutions clés en main" comprenant des systèmes complets, la documentation, des services sur site et des contrats de maintenance.

NOTRE VISION

Des défis environnementaux majeurs nous attendent et Sodimate continuera à fournir des solutions avancées dans les domaines du traitement de l'eau et de la pollution de l'air. Nous sommes engagés à évoluer vers un monde où la santé et le climat sont une priorité pour tous.

Nicolas Ligouzat, PDG Sodimate.

POURQUOI CHOISIR SODIMATE?

- La combinaison de l'expertise technique et de la structure flexible d'une PME nous permet de vous fournir une vision et une solution globale pour vos projets.
- Etre réactif pour vous satisfaire en termes de délais et/ou d'intervention.
- > Conseiller et soutenir vos équipes tout au long des projets.
- > Travailler avec une entreprise 100% française.
- > Être en contact avec des experts.
- > Avoir une couverture internationale.

EQUIPE DE TRAVAIL

Département d'ingénierie

Notre département d'ingénierie est équipé de stations SolidWorks de pointe pour concevoir toutes les installations personnalisées. Nos services comprennent le choix de la bonne dimension de l'installation, la mise en œuvre à partir de vos dessins généraux, des principes de fonctionnement et des documents techniques spécifiques à votre projet. Nous proposons également les travaux de montage mécanique et la mise en route supervisée sur site.

Département commercial

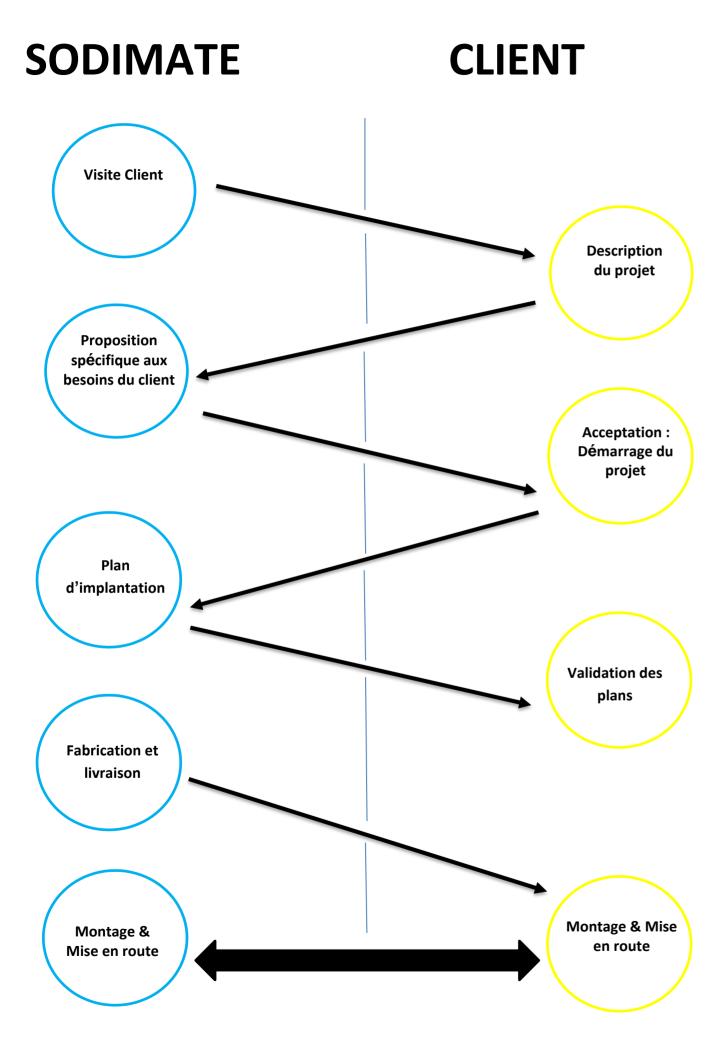
Nos équipes de vente sont formées pour vous fournir les meilleures solutions adaptées à vos besoins. Grâce à leur expérience et présence terrain, elles peuvent vous apporter leurs connaissances commerciales et techniques sur les différents marchés mondiaux.

Après-vente / Maintenance

De la conception à la réalisation de votre projet, nos équipes vous accompagnent à chaque étape. Nous proposons des équipements supervisés dès le démarrage et qui assurent que tous les composants fonctionnent correctement. Une ligne service après-vente est disponible en cas de problème.



NOS FILIALES



Etats-Unis

SODIMATE Inc.

2950 W. Chicago Ave

Suite 205

Chicago, IL 60622

Anthony BONICELLI

Guillaume SOUCHET

(773)-665-8800

⊗ sodimate-inc.com

Espagne

SODIMATE IBERICA

Polígono Industrial Fontsanta

C/ Samontá 6 A

08970 SANT JOAN DESPI

Espan

www.sodimateiberica.com

Mr Jean GUERID

j.guerid@sodimateiberica.com

J + 34 93 452 51 35

⋒ + 34 93 323 15 82

■ □ Allemagne - Autriche - Suisse

SODIMATE GmbH

Carl-Legien-Str. 15

63073 Offenbach am Main

Deutschland

www.sodimate.de

Matthias HEROLD

M m.herold@sodimate.com

J +49 69 66 16 69 55

■ Chine

SODIMATE China

Room 2313,NO.660, Shangcheng Rd, Pudong New Area, Shanghai, China. 200120

Mr Stanley TANG

J + 86 21 5132 1800 - 8002

· + 86 21 5132 1852

H Mexique

SODIMATE MEXICO

Andrés Balvanera 23, Centro histórico, 76000 Querétaro, Qro (México)

Mr Abel CIURANS

J +52 1 442 146 8490 celular

Abel,ciurans,rius

a.ciurans@sodimate.com.mx

www.sodimate.com.mx

Réseau de distribution



NOTRE GAMME D'EQUIPEMENTS

Dévouteur – doseur ZDM 400/800 / DDM



Notre dévouteur doseur, appelé ZDM 400, est un extracteur mécanique de déchargement et de dosage des pulvérulents stockés dans un silo. Il peut être installé sous tout type de silo d'embase conique et permet un dosage de poudre précis. Chaque dévouteur ZDM est adapté spécifiquement à votre projet.



L'organe essentiel du dévouteur ZDM 400 est la turbine de dévoutage. Elle effectue des rotations à l'intérieur du cône du silo grâce à sa source motrice. où les aubes flexibles assurent un écoulement régulier. Associés au dévouteur, les bras rigides de gavage permettent de remplir la vis de produit afin d'obtenir un dosage précis (débit volumétrique).

Options

- Équipement certifié Atex 22 et 21 poussières
- Contrôleur de rotation
- Registre d'isolement à volant ou pneumatique
- Détection de présence produit en sortie du doseur





Avantages

- Ecoulement régulier et dosage précis
- Faible consommation d'énergie
- Fixation sous silo par simple bride
- Jusqu'à 4 lignes de dosage indépendantes rigides ou flexibles
- Adaptation facile de module de reprise ou de transfert
- Travail indépendant de la charge avec vidange intégrale du silo
- Extraction mécanique sans tassement ni contamination du produit
- Facilité d'implantation : bride tournante, longueur ajustable, doseur flexible ou rigide



Nous proposons des options manuelles et automatiques pour la station de vidange de big bag, où le chargement peut être effectué par un chariot élévateur ou palan (manuel) ou soit grâce à un palan intégré (automatique).



Avantages

- Ensemble compact
- Supporte des conteneurs jusqu'à 2T
- Facilité de manutention
- Implantation aisée
- Dosage direct
- Contrôle optimisé des poussières
- Existe en version autochargeante (avec monorail et palan)



Fonctionnement

Le conteneur repose sur la table vibrante circulaire dont le fonctionnement est piloté par un détecteur de présence produit placé dans la trémie de réception. La vibration s'enclenche que lorsqu'il y a un manque de produit, ceci pour éviter le tassement du produit.

La trémie de réception se trouve ainsi constamment alimentée pour maintenir l'appareil de dosage en charge. Le doseur peut être rigide ou flexible et effectuer une élévation du produit vers le point d'utilisation.

Options

- Vanne d'isolement à diaphragme
- Filtre de dépoussiérage
- Couteau crève-sac
- Système de dépesage
- Station autochargeante intégrant palan & monorail

Dévouteur doseur ZFP 500 / DM

Le dévouteur doseur ZFP 500 / DM est un dévouteur-doseur mécanique pour pulvérulents. Il peut être installé sous tout type de trémie de stockage (volume de 50 à 3000 litres) et offre une unité compacte pour le dosage des poudres, adaptée au process de chaque projet. Nous proposons trois conteneurs différents (trémie vide sacs, trémie tampon et trémie pesée) qui s'adaptent chacun à des applications différentes.



Avantages

- Ecoulement régulier et dosage précis
- Faible consommation d'énergie
- Adaptation facile de module de reprise ou de transfert
- Extraction mécanique sans tassement ni contamination du
- Facilité d'implantation : longueur ajustable, doseur flexible ou

Fonctionnement

L'organe essentiel du dévouteur ZFP 500 est la turbine de dévoutage. Elle effectue des rotations à l'intérieur du cône de la trémie grâce à sa source motrice. Un système d'aubes fflexibles permet d'empêcher la formation de voutes et d'assurer l'écoulement du produit.

Associés au dévouteur, les bras rigides de gavage permettent de remplir la vis de produit afin d'obtenir un dosage précis (débit volumétrique).



Options

- Contrôleur de rotation
- Détection de présence produit en sortie du
- Système de pesage (dépesage / régulation)
- Système d'aspiration de filtration des poussières
- Hotte d'aspiration

Doseur pondéral

Lorsque l'installation nécessite une grande précision de dosage de poudre, une image instantanée du débit ou une totalisation de la consommation, Sodimate est à même de réaliser des installations de dosage pondéral. Le fonctionnement est simple, d'une grande fiabilité et d'une précision très importante pour des applications industrielles.

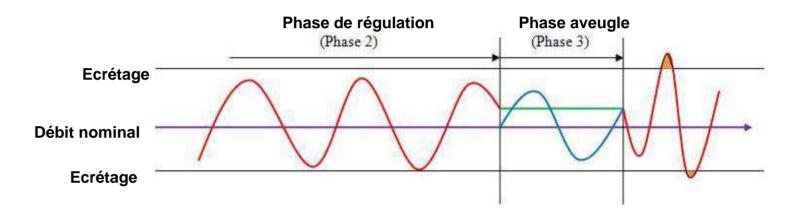
Cette installation permet de réaliser un dosage pondéral depuis une trémie tampon placée sous ou à proximité du silo jusqu'au point d'utilisation, Cette technologie peut également être appliquée aux stands de vidange Big Bag.

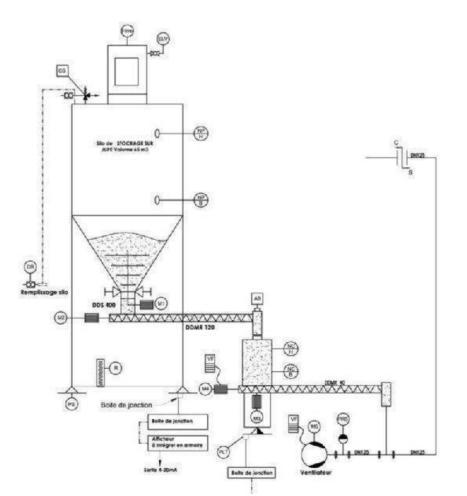
2 types d'installations peut être conçu avec un équipement de pesage : • Envoyer du produit avec une précision sur la quantité mais pas sur le temps. Contrôle continu des débits avec une précision temporelle et quantitative.

Fonctionnement

Phase 1 : Démarrage de la 1ère partie placée sous silo composée d'un dévouteur et d'un distributeur pour alimentation de la trémie jusqu'à concurrence du niveau haut...

Phase 2 :L'installation de dosage pondéral démarre et le niveau de produit dans la trémie descend. Par le biais des capteurs de pesage et de l'électronique est mesuré un débit réel qui est comparé à une consigne donnée par un opérateur ou un signal externe. Si les 2 débits sont différents le calculateur par le biais du variateur de fréquence augmente ou réduit la vitesse afin de calquer les 2 débits.





Phase 3:Le seuil bas de la trémie est atteint et il faut la remplir. L'installation passe en phase aveugle c'est à dire que l'électronique n'est plus capable de mesurer ce qui rentre et ce qui sort. Le débit passe alors en volumétrique selon un tarage réalisé lors de la mise en route, mais cette phase aveugle doit être la plus courte possible, pour ne pas détériorer les performances de précision, c'est pourquoi le débit d'alimentation depuis le silo est très élevé.

Exemple de PID d'une installation de dosage pondéral alimentant un transfert pneumatique

Hydro Ejecteur

Sodimate a développé l'hydro-éjecteur basé sur le principe venturi pour transférer du microsable, du calcaire terrestre, du charbon actif en poudre ou en grain par voie liquide. Cette solution permet de limiter la consommation électrique car c'est l'eau du réseau qui est utilisée pour alimenter l'hydroéjecteur qui va ensuite transférer le produit en poudre. Le réactif est ensuite transféré, avec d'éventuelles élévations sur des longueurs pouvant atteindre plusieurs dizaines de mètres.



Avantages

- Transfert du produit sur de longues distances
- Manutention sans poussière
- Faible consommation d'énergie
- Intégration possible sur skid précablé avec instrumentation pour fonctionnement intégral
- Trémie et éjecteur en acier peint ou en inox

Options

- Equipements en inox
- Instrumentation ATEX
- Hydro éjecteur adaptable sur skid prémonté



Fonctionnement

De l'eau motrice est mise en circulation dans une tuvauterie qui subit une réduction de diamètre afin de provoquer une accélération du fluide transporteur.

Cette accélération à l'aplomb de l'entrée de poudre permet de créer une dépression favorisant l'introduction de la poudre dans le liquide de transport tout en limitant la poussière.

La trémie se trouvant au-dessus de l'hydro-éjecteur est équipée d'une couronne de mouillage permettant une phase de contact plus rapide entre la poudre et l'eau de transport.

Le skid est équipé de pressostats amont & aval, de capteurs de mesure et de vannes de régulation de débit.



En plus de fournir des extracteurs et doseurs de pulvérulents, Sodimate conçoit aussi des cuves de mélange complètes pour la préparation de lait de chaux, barbotine de charbon actif, barbotine de microsable ou autres réactifs. Chaque cuve est adaptée aux besoins spécifiques de chaque projet.Le volume de cuve est calculé en fonction de vos données de bases (débit de soutirage et de concentration de la solution) et du mode de soutirage de votre process (par batch ou continu)

Avantages

- Cuve modulable suivant les besoins
- Intégration complète de la cuve dans une instalallation « clé en main »
- Absence de poussière car 100% hermétique
- Cuve optimisée spécifiquement pour la chaux éteinte et Le charbon actif
- Entretien réduit
- Expérience de longue date

Options

- Event avec buse de pulvérisation
- Mesure de niveau analogique par sonde
- Piquages pour boucle de recirculation
- Conception spéficifque pour solutions à forte concentration (supérieure à 150g/l)
- Débitmètre à réglage manuel ou électronique
- Volume et forme de bac « hors standard » possible sur consultation

Fonctionnement

Nos cuves sont conçues pour la préparation de lait de chaux ou de barbotine de charbon actif, dont la concentration varie entre 50 et 150 g/l. Ces cuves en PEHD noir sont équipées d'un agitateur, d'un tableau d'alimentation d'eau avec électrovannes. d'une mesure de niveau en 3 points (niveau haut, appel produit et niveau bas) ainsi que des piquages nécessaires au pompage et à la vidange intégrale. Elles sont également équipées de pâles anti-vor tex, éléments indispensables pour une bonne homogénéité de la solution préparée



Extinction de chaux vive

Sur certaines installations grosses consommatrices de lait de chaux, il est intéressant pour l'exploitant d'éteindre sa chaux lui-même, la chaux vive étant moins onéreuse que la chaux éteinte. Le principe est de doser de la chaux vive dans une cuve agitée et cela à forte concentration. Une réaction exothermique (Réaction produisant de la chaleur) se déclenche au contact de l'eau et de la chaux vive, produisant de la vapeur. L'extinction de chaux ainsi que son intégration sont adaptées aux besoins spécifiques de chaque projet.

L'extinction de chaux ainsi que son intégration sont adaptées aux besoins spécifiques de chaque projet.



Spécificités

- Tôlerie Inox 304 ou 316
- Système de récupération des incuits
- Skid de soutirage lait de chaux
- Pesage
- Capteur de température
- Détecteur de niveau
- Débitmètre à réglage manuel ou électronique
- Tableau d'eau intégré à la cuve de dilution



Fonctionnement

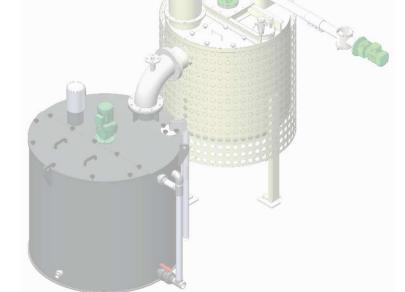
La chaux vive et l'eau sont dosées dans la cuve d'extinction, afin d'obtenir une concentration de 250g/L. L'injection est commandée par la mesure de niveau du bac de dilution. Après un certain de temps de réaction, déterminé par SODIMATE, la solution est transférée dans un bac de dilution par le biais d'un débordement. Afin d'atteindre la concentration finale souhaitée (généralement entre 50 et 100 g/L), de l'eau de dilution est ajoutée.

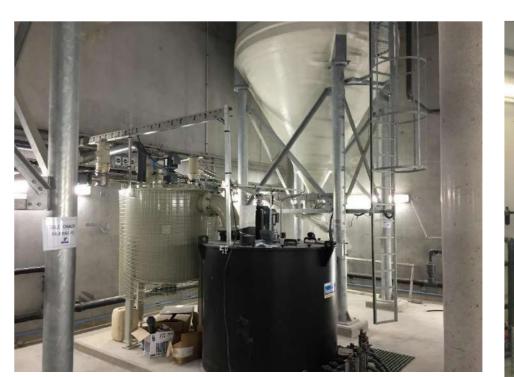
La vapeur issue de la réaction est aspirée et lavée à l'aide d'un laveur vertical ou horizontal. Après chaque préparation, le laveur opère un cycle de nettoyage à l'aide de 2 buses, projetant de l'eau à l'intérieur de ce dernier.

Les incuits présents dans le fond de la cuve de préparation sont évacués périodiquement avec les eaux usées, par le biais d'une sonde de niveau garantissant une concentration d'un niveau constant dans la cuve d'extinction.



- Cuve modulable suivant les besoins
- Intégration « clé en main »
- Aucune émission de poussière
- Plusieurs options disponibles
- Evacuation des incuits
- Une concentration finale adaptée au process
- Système automatique pour une extinction en continu par débordement
- Intégration avec notre vis de dosage et bac de dilution pour un contrôle total du process









Lorsque les boues sont déshydratées par filtre à bande, centrifugeuse ou filtre presse, il est nécessaire, en vue de leur recyclage, de les chauler et de les convoyer vers un stockage (benne, aire, silo ...). Sodimate, en complément de ses installations d'extraction dosage de chaux vive et du mélangeur bi-vis MBV, conçoit des systèmes de manutention et de transfert de boues par convoyeur à vis sans âme.

Le convoyeur CS offre une adaptabilité totale de ses caractéristiques grâce à de nombreuses options.

Avantages

- Vis fabriquée sur mesure et fournie clé en main
- Intégration totale de la vis dans un process complet
- Fonctionnement étanche
- Rotor sans soudure
- Construction robuste
- Revêtement d'usure adapté aux produits
- Spire haute résistance

Fonctionnement

L'utilisation de spire sans âme facilite l'entrée de la boue naturellement collante et évite l'utilisation de roulements et de paliers.

La spire repose sur un revêtement d'usure (ou liner) afin de protéger l'auge en inox et ainsi augmenter sa durée de vie.

Plusieurs convoyeurs en cascade permettent de réaliser des cheminements plus ou moins complexes (transfert, élévation, chute...) afin de transférer de la déshydratée depuis l'équipement de déshydratation jusqu'à l'aire de stockage.



Le mélangeur de boues dynamique MBV a une mécanique simple, robuste et compacte. Il peut être facilement adapté dans des process existants ou futurs de chaulage des boues d'épuration ou d'eau potable. Les boues produites peuvent être notamment utilisées en épandage sur les terres agricoles. Le mélangeur MBV est alimenté par un système mécanique d'extraction et de dosage de chaux vive ou chaux éteinte.

Fonctionnement

Les deux rotors à pas inverses et sécants sont composés de palettes orientables, formant un filet. Ce double rotor permet d'optimiser la qualité du mélange en fonction de l'avancée des boues dans le corps du mélangeur. De plus, le profil cranté des palettes spécialement étudié pour cette application, permet d'obtenir un temps de mélange nécessaire en fonction des caractéristiques des boues à mélanger.

Options

- Construction en Inox 304/316
- Trémie de réception adaptée à l'alimentation en amont
- Détection du niveau par détecteur capacitif anti-colmatant
- Moteur piloté par variateur de fréquence
- Supportage sur demande

Avantages

mélange homogène et intime / profil cranté des palettes qui empêche l'encrassement de l'équipement / optimisation maximale du mélange (raclage des parois)/ Ajustement précis vitesse du moteur / Inclinaison modulable des palettes





- Longueur et inclinaison modulables
- Pivot motorisé ou manuel
- Piquage d'égoutture
- Sorties multiples avec une vanne pneumatique ou motorisée
- Construction en inox 304 ou 316
- Possibilité d'élévation verticale



Les skid de pompes sont utilisées pour transporter le lait de chaux, la barbotine de charbon actif ou d'autres solutions produites par les bacs de préparation Sodimate.

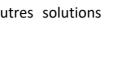
Le skid de pompes Sodimate est conçue individuellement selon les spécifications du projet et offre la plus grande sécurité possible pour un fonctionnement à long terme et nécessitant peu d'entretien.

Avantages

- Peut être idéalement combiné avec des systèmes de décharge, de dosage et de mélange de sodimate
- Un système fiable et nécessitant peu d'entretien
- Ensemble de l'équipement raccordé sur un châssis
- Conception individuelle en fonction de la demande







Traitement des eaux

usées

- Neutralisation
- Précipitation
- Traitement des sols pollués

matières en vrac

nos clients. L'expertise de Sodimate s'étend au-delà de cela :

- Elimination des métaux lourds
- Stabilisation des boues

Floculation



Applications industrielles

- Industrie du ciment
- Industrie du sucre
- Industrie chimique
- Papier mâché
- Industrie minière
- Fer et acier
- Oil & Gas
- Industrie du verre

Produits chimiques dosés:

- Chaux éteinte
- Chaux vive
- Charbon actif
- Bicarbonate de sodium
- Sulfate





Traitement d'eau potable

- Adoucissement
- Reminéralisation
- Contrôle de goût et d'odeur par le traitement au charbon actif en poudre
- Décarbonisation

• Elimination des toxines et produits chimiques



Traitement des fum**é**es

- Elimination de micro polluants
- Removal of micro pollutants
- Removal of dioxins and furanes
- Desulphurization

- Carbonate de calcium
- Clarcel

Solutions individuelles pour la manutention des

Nos techniciens et planificateurs hautement qualifiés sur des postes de travail CAO 3D de pointe

développent des solutions "sur mesure", qui correspondent donc exactement aux exigences spécifiques de

- Coke de lignite
- Sulfate de calcium
- Dolomie
- Polymère
- Microsable

Certifié ISO 9001 Sodimate est certifié ISO 9001. Dans les processus commerciaux nationaux et internationaux, une importance croissante est accordée au respect de normes de qualité clairement définies.

Cela inclut des processus d'apprentissage et d'amélioration continu, le service et la capacité à s'adapter à des marchés et des exigences de clients en constante évolution

44 4 4 4

NOS CLIENTS:





















































Expert du traitement des Eaux et des Fumées



© Sodimate S.A.

- 12 rue Georges Méliès 95240 Cormeilles-en-Parisis – France
- + 33 1 30 10 61 70
- 0 + 33 1 30 10 61 90
- commercial@sodimate.com/