

Convoyeur DMR



Waste water
Eau usée



Drinking water
Eau potable



Air & smoke
Air & fumée

Convoyeur DMR:

Le convoyeur série DMR est destiné à transférer un produit pulvérulent entre deux points. Il s'installe en aval d'un doseur ou d'un contenant et transfère le produit dosé vers le point à alimenter. Le convoyeur peut être incliné de 0 à 90°.

Le type de convoyeur et la longueur maximum sont déterminés en fonction du produit à transférer et du débit. Longueur d'un convoyeur : de 1 à 20 mètres.

Dans le cas de grande distance ou d'implantation spéciale, il est possible d'installer un ou plusieurs convoyeurs en relais.

Avantages :

- Appareil entièrement mécanique
- Fonctionnement étanche
- Relais direct sans trémie intermédiaire
- Entretien nul
- Faible puissance installée
- Simplicité de montage
- Asservissement simple
- Facilite l'implantation générale de l'installation
- Facilite la prise d'échantillon pour le contrôle du débit





Waste water
Eau usée



Drinking water
Eau potable



Air & smoke
Air & fumée

L'appareil se compose d'un ensemble tubulaire étanche ayant en amont une goulotte d'admission recevant le produit à transférer et en aval une goulotte d'évacuation équipée d'une détection antibourrage.

Une spire de transfert tournant à vitesse fixe achemine régulièrement le produit dans l'ensemble tubulaire.

Du fait de son faible coefficient de remplissage, le convoyeur permet des longueurs de transfert plus importantes.

Le convoyeur DMR peut être installé au-dessus, en dessous et autour des installations existantes. Il peut être facilement manœuvrable et positionné proche d'obstacles pour optimiser l'espace disponible.

Sodimate propose une gamme complète d'équipements de manutention de pulvérulents qui sont généralement couplés aux convoyeurs DMR.

