

# Extinction de chaux vive



**Waste water**  
Eau usée



**Drinking water**  
Eau potable



**Air & smoke**  
Air & fumée

## Extinction de chaux vive :

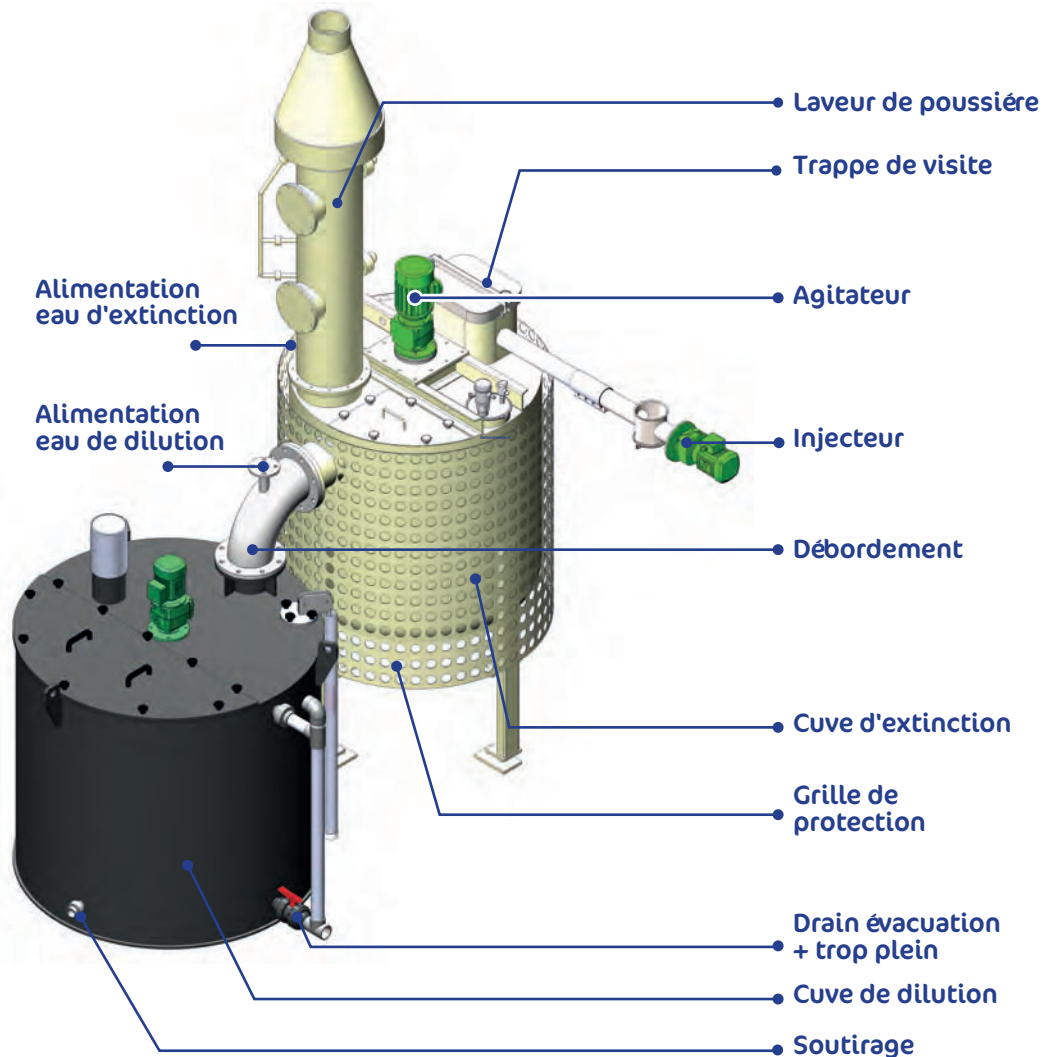
Sur certaines installations grosses consommatrices de lait de chaux, il est intéressant pour l'exploitant d'éteindre sa chaux lui même - la chaux vive étant moins onéreuse que la chaux éteinte.

Le principe est de doser de la chaux vive dans une cuve agitée et cela à forte concentration. Une réaction exothermique (réaction produisant de la chaleur) se déclenche au contact de l'eau et de la chaux vive, produisant de la vapeur.

L'extinction de chaux ainsi que son intégration sont adaptées aux besoins spécifiques de chaque projet.

## Avantages :

- Cuve modulable suivant les besoins
- Intégration "clé en main"
- Aucune émission de poussière
- Intégration avec notre vis de dosage et bac de dilution pour un contrôle total du process
- Choix de la concentration finale
- Système automatique pour une extinction en continu par débordement
- Plusieurs options disponibles
- Evacuation des incuits



Exemples d'implantation :





**Waste water**  
Eau usée



**Drinking water**  
Eau potable



**Air & smoke**  
Air & fumée

## Fonctionnement :

La chaux vive ainsi que l'eau sont dosées dans la cuve d'extinction afin d'obtenir une concentration de 250g/L. L'injection est commandée par la mesure de niveau du bac de dilution.

Après un certain temps de réaction, déterminé par SODIMATE, la solution est transférée dans un bac de dilution par le biais d'un débordement. Afin d'atteindre la concentration finale souhaitée (généralement entre 50 et 100g/L), de l'eau de dilution est ajoutée.

La vapeur issue de la réaction est aspirée et lavée à l'aide d'un laveur vertical ou horizontal. Après chaque préparation, le laveur opère un cycle de nettoyage à l'aide de 2 buses, projetant de l'eau à l'intérieur de ce dernier.

Les incrusts présents dans le fond de la cuve de préparation sont évacués périodiquement avec les eaux usées, par le biais d'une vanne.

Une sonde de température ainsi qu'une sonde de niveau garantissent une concentration d'un niveau constant dans la cuve d'extinction.

## Spécificités :

- Tôlerie Inox 304 ou 316
- Système de récupération des incrusts
- Débitmètre à réglage manuel ou électronique
- Tableau eau intégré à la cuve de dilution
- Skid de soutirage lait de chaux
- Pesage
- Capteur de Température
- Détecteur de niveau



Exemple de dimensions de cuve de préparation			Encombrement
Volume utile (L)	Ø (mm)	H (mm)	Ø X H (mm)
1000	1200	2000	1200 x 2300
2000	1500	2200	1500 x 2900

\*Dimensions données à titre indicatif